

کد درس: ۱۴

عنوان درس: مدیریت صنعتی

تعداد واحد: ۲

نوع واحد: نظری

پیشنیاز:-

هدف: آشنایی دانشجویان با اصول مهارتها و وظایف مدیریت، نحوه برنامه ریزی و سازمان دهی
تشکیلات بهداشت حرفه ای و چگونگی ارتقاء کیفیت ارائه خدمات بهداشت حرفه ای و ایمنی

رئوس مطالب: (۳۴ ساعت)

- کلیات مدیریت و سازمان، سیر تحول مکاتب مدیریت شامل: مکتب کلاسیکها، نئوکلاسیکها، علم مدیریت (پژوهش عملیاتی)، نگرش سیستمی، نگرش اقتضائی و مکاتب نوین مدیریت در صنعت
- وظایف مدیران:
- اصول و مفاهیم برنامه ریزی، انواع برنامه ریزی، مراحل برنامه ریزی عملیاتی در واحد بهداشت حرفه ای.
- اصول و مبانی سازماندهی: انواع روشهای سازماندهی و تقسیم کار، ابعاد سازمان و ساختارهای ارگانیکی و مکانیکی، مفاهیم تفویض اختیار، حیطه نظارت و ارتباطات سازمانی
- تعریف و مفاهیم رهبری سازمانی، منابع قدرت مدیران، انواع تئوریهای رهبری و سبک مناسب
- اصول کنترل، مراحل کنترل، ارزشیابی، پایش، ممیزی و انواع روشهای کنترل
- مدیریت کیفیت، اصول و ابعاد اصلی آن، تاریخچه تکامل مفاهیم کیفیت در صنعت و روش ارتقاء کیفیت فرایندها
- استانداردهای ISO 9000, ISO 14000, ISO 18000 و کاربرد آنها در صنعت
- پنج S ژاپنی (5S) و مهندسی مجدد فرایندهای سازمانی

منابع:

- ۱- سازمان و مدیریت از تئوری تا عمل، دکتر ایرانی نژاد پاریزی
- ۲- اصول و مبانی مدیریت، دکتر جاسبی
- ۳- مدیریت رفتار سازمانی، استفن رابینز
- ۴- مدیریت، جیمز استونر

شیوه ارزشیابی:

- امتحان تستی و تشریح میان ترم ۳۵٪
- امتحان پایان ترم ۶۵٪

