

دانشجو بایستی یک پروژه در رابطه با رشته مدیریت پسماند انتخاب، مطرح و ارائه نموده از آن دفاع نماید.

رئوس مطالب: (۳۴ ساعت عملی)

دانشجو در شروع یکی از نیمسال های تحصیلی یک پروژه مرتبط به مسائل مدیریت پسماند انتخاب و تحت راهنمایی یک نفر از اعضاء هیئت علمی گروه مهندسی بهداشت محیط بطور عملی انجام می دهد و نتایج حاصله را بصورت کتبی و شفاهی در زمان تعیین شده در حضور حداقل یکی از اعضاء هیئت علمی، استاد راهنما و دانشجویان در مدت یکساعت ارائه داده به سوالات حاضرین پاسخ می دهد.

نحوه ارزشیابی دانشجو:

نهایی توسط استاد راهنما با کسب نظر اساتید گروه (حداقل یک نفر) که در جلسه ارائه آن حضور داشته اند انجام می گیرد.

