

عنوان درس : مدیریت صنعتی

کد درس : ۱۴

پیش‌نیاز یا همزمان : -

تعداد واحد : ۲

نوع واحد : نظری (۳۴ ساعت)

هدف : آشنایی دانشجویان با اصول مهارت‌ها و وظایف مدیریت، نحوه برنامه‌ریزی و سازمان‌دهی تشکیلات بهداشت حرفه‌ای و چگونگی ارتقاء کیفیت ارائه خدمات بهداشت حرفه‌ای و ایمنی

رئوس مطالب:

- کلیات مدیریت و سازمان، سیر تحول مکاتب مدیریت شامل : مکتب کلاسیک‌ها، نوکلاسیک‌ها، علم مدیریت (پژوهش عملیاتی)، نگرش سیستمی، نگرش اقتضائی و مکاتب نوین مدیریت در صنعت -وظایف مدیران
- اصول و مفاهیم برنامه‌ریزی، انواع برنامه‌ریزی، مراحل برنامه‌ریزی عملیاتی در بهداشت حرفه‌ای
- اصول و مبانی سازمان‌دهی: انواع روش‌های سازمان‌دهی و تقسیم کار، ابعاد سازمان و ساختارهای ارگانیکی و مکانیکی، مفاهیم تفویض اختیار، حیطه نظارت و ارتباطات سازمانی
- تعریف و مفاهیم رهبری سازمانی، منابع قدرت مدیران، انواع نظریه‌های رهبری و سبک مناسب
- اصول کنترل، مراحل کنترل، ارزشیابی، پایش، ممیزی و انواع روش‌های کنترل
- مدیریت کیفیت، اصول و ابعاد اصلی آن، تاریخچه تکامل مفاهیم کیفیت در صنعت و روش ارتقاء کیفیت فرایندها
- استانداردهای ISO 9000، ISO 14000، OHSAS 18001 و کاربرد آنها در صنعت
- پنج S ژاپنی (5S) و مهندسی مجدد فرایندهای سازمانی

منابع اصلی درس:

۱- ایرانی نژاد پاریزی، سازمان و مدیریت از تئوری تا عمل

۲- جاسبی عبدالله، اصول و مبانی مدیریت

۳- رابینز استقن، مدیریت رفتار سازمانی

۴- استونر جیمز، مدیریت

شیوه ارزشیابی دانشجویان:

- امتحان تستی و تشریح میان ترم ۳۵٪

- امتحان پایان ترم ۶۵٪

